

JB/T 6580.2—2014

ICS 25.120.10
J 62
备案号: 47440—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6580.2—2014
代替 JB/T 6580.2—1999

开式压力机
第 2 部分: 性能要求与试验方法

Open front mechanical power press
—Part 2: Performance requirement and testing methods

中华人民共和国
机械行业标准
开式压力机
第2部分: 性能要求与试验方法

JB/T 6580.2—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1.5 印张·42 千字

2015 年 3 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 24.00 元

*

书号: 15111·12483

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 6580.2-2014

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 A
(规范性附录)
对测试仪器、测量工具的要求

A.1 长度测量工具

长度测量工具应符合下列要求:

- a) 1 级准确度的百分表;
- b) 分辨力 0.05 mm 的高度游标卡尺、深度游标卡尺;
- c) 1 级准确度的公法线千分尺、深度千分尺;
- d) 分辨力 1 mm 的钢直尺、钢卷尺。

A.2 压力测量仪器

压力测量仪器应符合下列要求:

- a) 0.4 级准确度的精密压力表;
- b) 动态压力测量、记录仪器的系统准确度不低于 3 级。

A.3 动态位移测量、记录仪器

动态位移测量、记录仪器应符合下列要求:

- a) 非接触式动态位移测量、记录仪器的系统准确度不低于 5 级;
- b) 接触式动态位移测量、记录仪器的系统准确度不低于 3 级。

A.4 峰值力测量、记录仪器组合

包括标定和记录误差在内的系统准确度不低于 5 级。

A.5 转速测量仪表

转速测量仪表应符合:

- a) 手持式转速测量仪表的准确度不低于 3 级;
- b) 瞬变转速测量、记录仪器组合系统准确度不低于 3 级。

A.6 三相有用功率测量、记录仪器组合

包括标定、记录误差在内的系统准确度不低于 5 级。

A.7 制动角和制动时间测量仪器

准确度不低于 3 级。

目次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 一般要求 1

4 试验项目和方法 1

 4.1 与精度有关项目的检验 1

 4.2 刚度检验 1

 4.3 公称力与公称力行程试验 1

 4.4 连续行程有用功测试 1

 4.5 空运转噪声测试 4

 4.6 飞轮圆跳动检验 4

 4.7 曲轴转角指示器精度与曲轴停止位置准确度检验 4

 4.8 4 h 满载连续行程发热试验 5

 4.9 68 h 负荷试验 5

 4.10 滑块超载保护装置试验 6

 4.11 制动角测试 7

 4.12 装模高度调节与显示装置试验 7

 4.13 离合器、制动器试验 7

 4.14 滑块平衡器试验 9

 4.15 气垫试验 10

 4.16 气动系统试验 10

 4.17 润滑系统试验 10

 4.18 电气系统试验 10

 4.19 飞轮制动试验 12

 4.20 曲轴正反转试验 13

 4.21 安全保护、安全控制装置试验 13

 4.22 安全防护装置的试验 13

 4.23 自动送料装置的试验 13

 4.24 开卷校平装置的试验 15

附录 A (规范性附录) 对测试仪器、测量工具的要求 16

 A.1 长度测量工具 16

 A.2 压力测量仪器 16

 A.3 动态位移测量、记录仪器 16

 A.4 峰值力测量、记录仪器组合 16

 A.5 转速测量仪表 16

A.6 三相有用功率测量、记录仪器组合 16
 A.7 制动角和制动时间测量仪器 16
 A.8 钳式电流表 17
 A.9 温度测量仪表 17
 A.10 接地电阻测量仪表 17

4.24 开卷校平装置的试验

开卷校平装置的试验见表 24。

表 24

项 目	试 验 方 法	性能要求
1 基本参数的试验	试验料宽夹板和导入辊的挡轮能否调到参数中的最大料宽、最小料宽。试验参数中最大直径的卷料能否被容纳得下，最小直径的卷料会否从支承辊间垂落触地。试验参数中最重的料能否被带动旋转	均应能满足要求
	用任意尺寸的卷料试验参数中的最大、中等、最小送进速度能否实现。用离心式转速表直接测板料的线速度，或用秒表和米尺测算送进速度	应能实现参数中的送进速度
	以中等速度校正参数中最宽、最厚的板料时，用钳式电流表测试电动机的电流	应小于额定电流的80%
2 校平精度试验	用参数中最大厚度、最大宽度和最小厚度、最小宽度的卷料，以中等速度进行校平试验。连续校平 3 m 长，从中剪下 2 m 长的一段，平放在检验平台上，用塞尺检验试料下表面与平台的最大间隙	间隙应小于1 mm
3 控制系统试验	试验手动送进与后退	应能向前和向后寸动
	试验料位高时，能否自动开动校平送进；料位低时，能否自动停止送进；停掉开卷校平装置，而压力机的送料装置继续工作时，试验带料被拉直之前压力机能否自停	各项自动控制功能，在多次试验中，应无失灵现象
	在 4.23 规定的试验项目的自动送料装置调整与试验中，记录开卷校平装置出现的故障	应无故障